

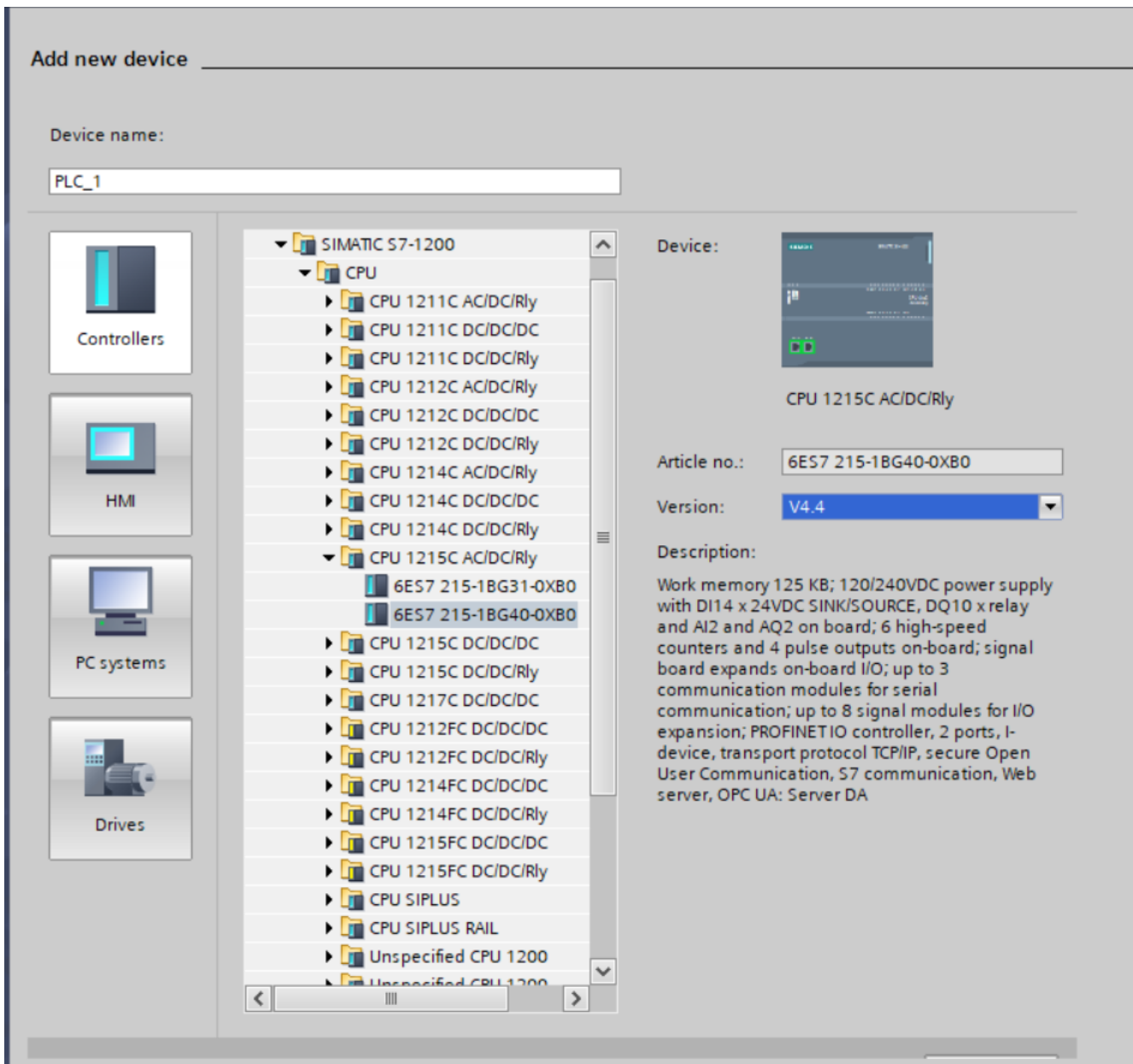
Come aggiungere un modulo aggiuntivo al PLC

Supponiamo di voler aggiungere dei moduli al PLC.

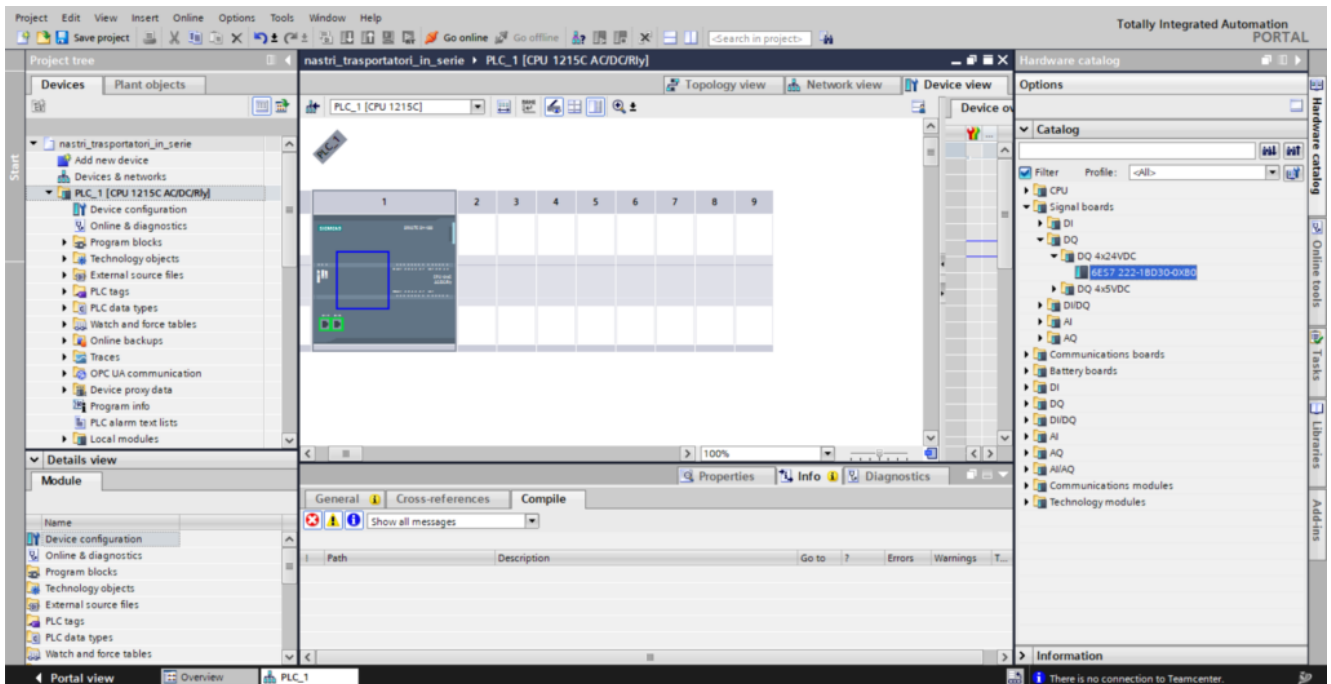
I moduli aggiuntivi servono per avere delle funzionalità in più rispetto ad un PLC singolo. Ad esempio, potrebbe essere necessario avere più ingressi o uscite. In questo caso, si aggiungeranno dei moduli fisici di ingressi e uscite.

Si avvia un progetto con TIA PORTAL V17 come descritto nell'articolo [Prima configurazione del Siemens TIA Portal: Creare un progetto con un PLC](#).

Manteniamo lo stesso PLC dell'articolo linkato: S7-1200 1215C AC/DC/Rly.

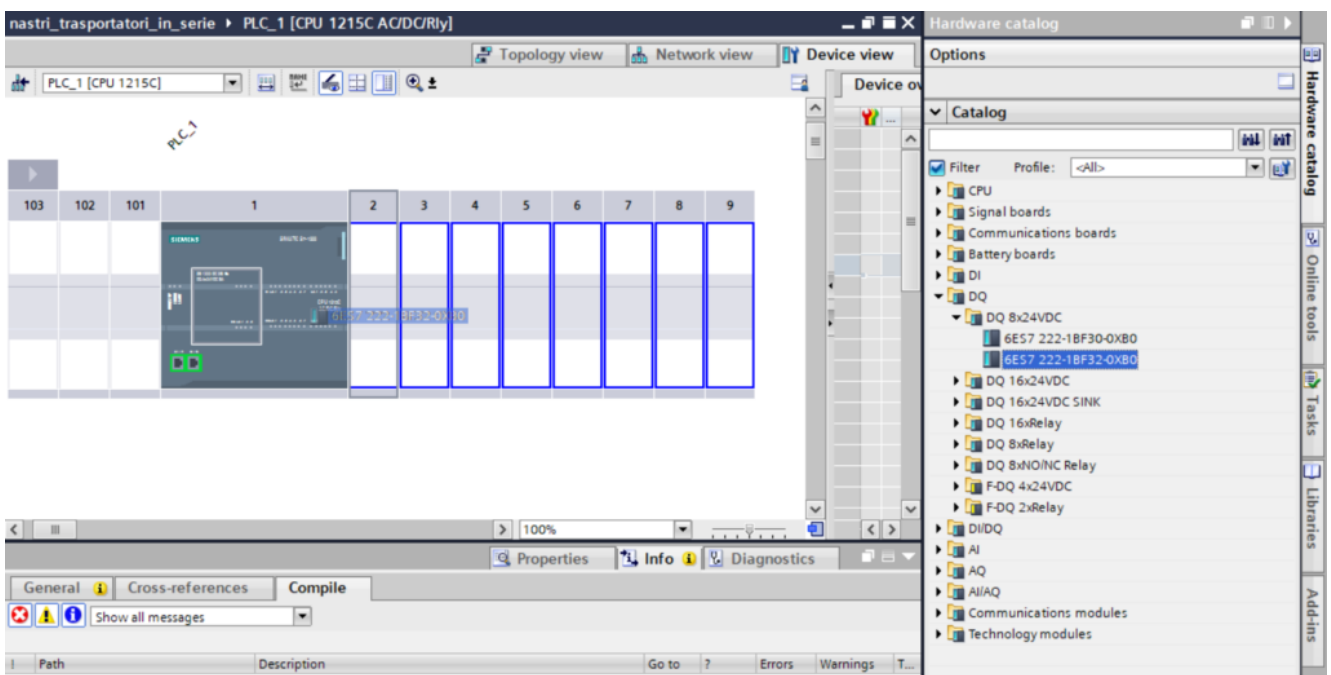


dalla schermata del PLC, si clicca nelle linguetta Hardware Catalog (sulla destra) per aprire il catalogo dei componenti aggiuntivi



Per prima cosa aggiungiamo una signal board e in particolare prendiamo la DQ 4x24VDC. Per aggiungerla al PLC, si trascini il modulo aggiuntivo dentro il quadrato azzurro presente nel PLC (che è la posizione reale della signal board)

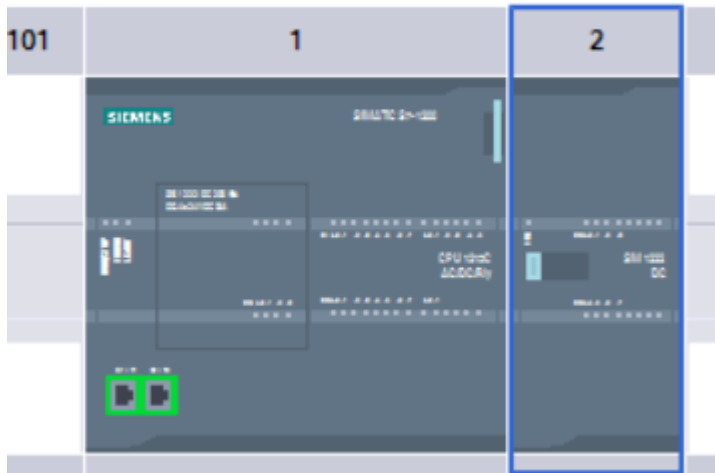
Successivamente aggiungiamo un modulo di uscite (8 x 24VDC) come in figura:



Una volta aggiunti i moduli, cambia l'immagine del PLC, che presenterà i nuovi componenti

PLC_1

DQ Bx2




Per modificare l'impostazioni del modulo aggiuntivo si clicca sul modulo e in basso su "properties" e poi I/O addresses. Ad esempio, in questo caso, per le uscite, indichiamo che il byte di partenza sia il 2 (quindi le uscite saranno contrassegnate da 2.0, 2.1, 2.2... 2.7

Topology view | Network view | Device view

PLC_1 [CPU 1215C]

PLC_1

DQ 8x24VDC_1

103	102	101	1	2	3	4	5	6	7	8	9
											

100%

DQ 8x24VDC_1 [SM 1222 DQ8 x 24VDC]

Properties | Info | Diagnostics

General | IO tags | System constants | Texts

- General
- DQ 8
 - Digital outputs
 - I/O addresses

I/O addresses

Output addresses

Start address: 2 .0

End address: 2 .7

Organization block: --- (Automatic update) ...

Process image: Automatic update ...